



cbb decanter
cbb decanter
cbb decanter
cbb decanter
cbb decanter

```
.../stop/stop/password/failed/operation 105 227  
.../negative/negative/(not/found)/operation 228 2679  
.../stop/negative/error(105/79  
.../error/error/costart  
.../stop/stop/access/complete/operation 122 336  
.../error  
.../negative/analyzing/operation 352 390  
.../operation/complete/cold-weather/failed
```



made in Italy

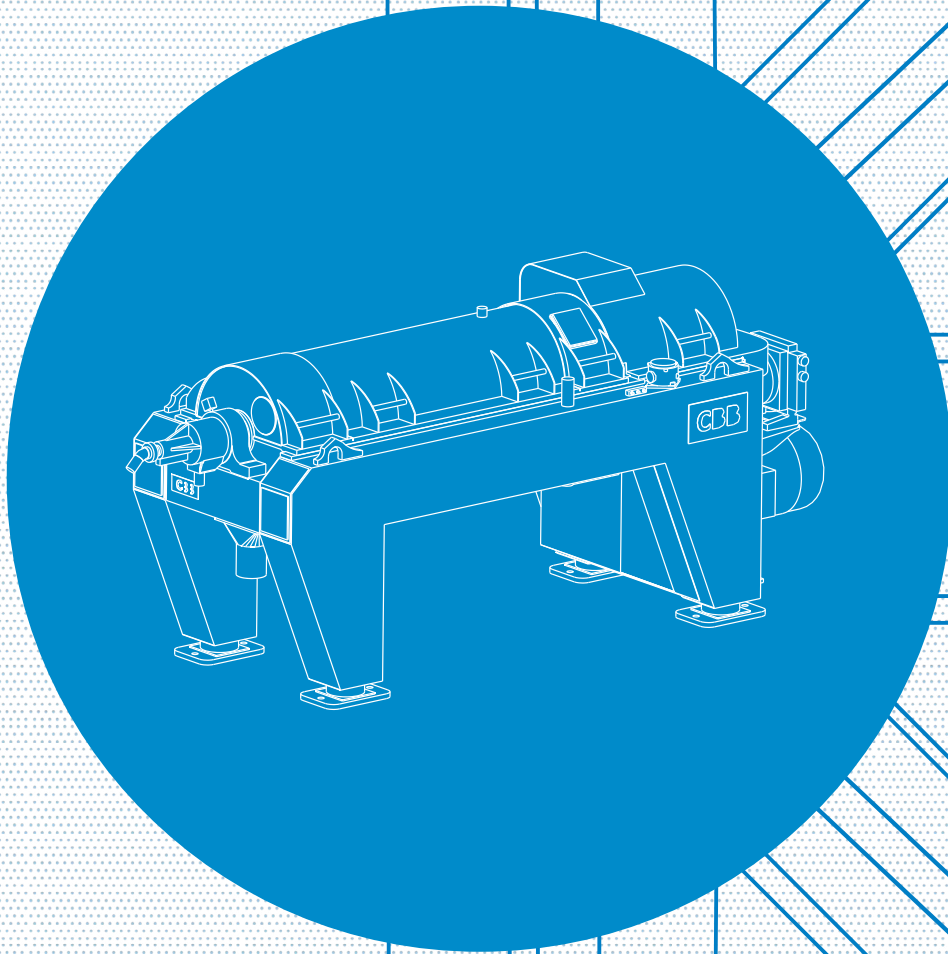
010000110100001001000010
001101000010111000110000
54:45:43:48:4e:4f:4c:4f:47:59
45:4c:45:43:54:52:4f:4e:49:43:53

0100 0001 41 A
0100 0010 42 B
0100 0011 43 C

- INNOWACJA
- ZAAWANSOWANA TECHNIKA
- DEDYKOWANA ELEKTRONIKA
- KONTROLA I POMOC ONLINE



www.voltoria.pl
www.cbbdecanter.com



INDEX

04

O nas

05

Historia firmy

06

Wirówki dekantacyjne

08

Sterowanie i kontrola procesu

09

Typy napędów

10

Konstrukcja

11

Instalacje mobilne

12

Akcesoria - stacje polimerów

13

Akcesoria - transportery ślimakowe

14

Pomoc techniczna

15

Certyfikaty

CBB DECANter

Naszym doświadczeniem dzielimy się z Tobą!

Zwracając szczególną uwagę na wymagania rynku, problemy środowiskowe, a przede wszystkim na potrzeby klientów nasza firma oferuje wysoko wykwalifikowany profesjonalizm i pomoc. Ponadto jesteśmy w stanie zaoferować szybkie i wydajne usługi, zgodne z najnowszymi przepisami branżowymi. Firma składa się z osób, które posiadają wieloletnie doświadczenie w dziedzinie separacji dwu i trójfazowej.

INNOVATION

ASSISTANCE

TECHNOLOGY



Doświadczenie



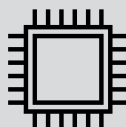
Innowacyjność



Światowa sieć partnerów



Dopasowane oprogramowanie



Dedykowane sterowanie



Szybka i profesjonalna pomoc



Historia firmy

- 2006** ● Założenie firmy
- 2007** ● Wyprodukowanie i instalacja pierwszego sterownika DPC (Decanter Process Controller)
- 2007** ● Pierwszy dekanter z napędem hybrydowym, elektryczno-hydraulicznym, z dużym odzyskiem energii
- 2012** ● Dekanter o efektywnej przepustowości do 160 m³/h
- 2018** ● Zastosowanie stacji polimerów bez pompy podającej

WIRÓWKI DEKANTACYJNE

Produkujemy wirówki poziome dwu i trójfazowe mające zastosowanie w procesach oczyszczania ścieków, do rozdziału mediów przemysłowych i spożywczych. Maszyny mogą rozdzielać, lub zagęszczać fazy regulując proces siłą odśrodkową. Cały cykl pracy wirówki jest zarządzany i kontrolowany za pomocą dedykowanego sterownika DPC (Decanter Process Controller), który również optymalizuje proces separacji w celu uzyskania najlepszych wyników. Dzięki naszemu systemowi cały proces jest zautomatyzowany i dostosowany do konkretnych potrzeb klienta. System zapewnia szeroki zakres parametrów pracy.



OBSZARY ZASTOSOWAŃ NASZYCH WIRÓWEK:



OCZYSZCZALNIE
ŚCIEKÓW



OSADY
CIĘŻKIE



PRZEMYSŁ
RAFINERYJNY



PRODUKCJA
OLIWY



OLEJE ROŚLINNE
I EKSTRAKCYJNE



PRZEMYSŁ
SPOŻYWCZY



RECYKLING
PAPIERU



TWORZYWA
SZTUCZNE



PRZEMYSŁ
FARMACEUTYCZNY



PRZEMYSŁ
CHEMICZNY

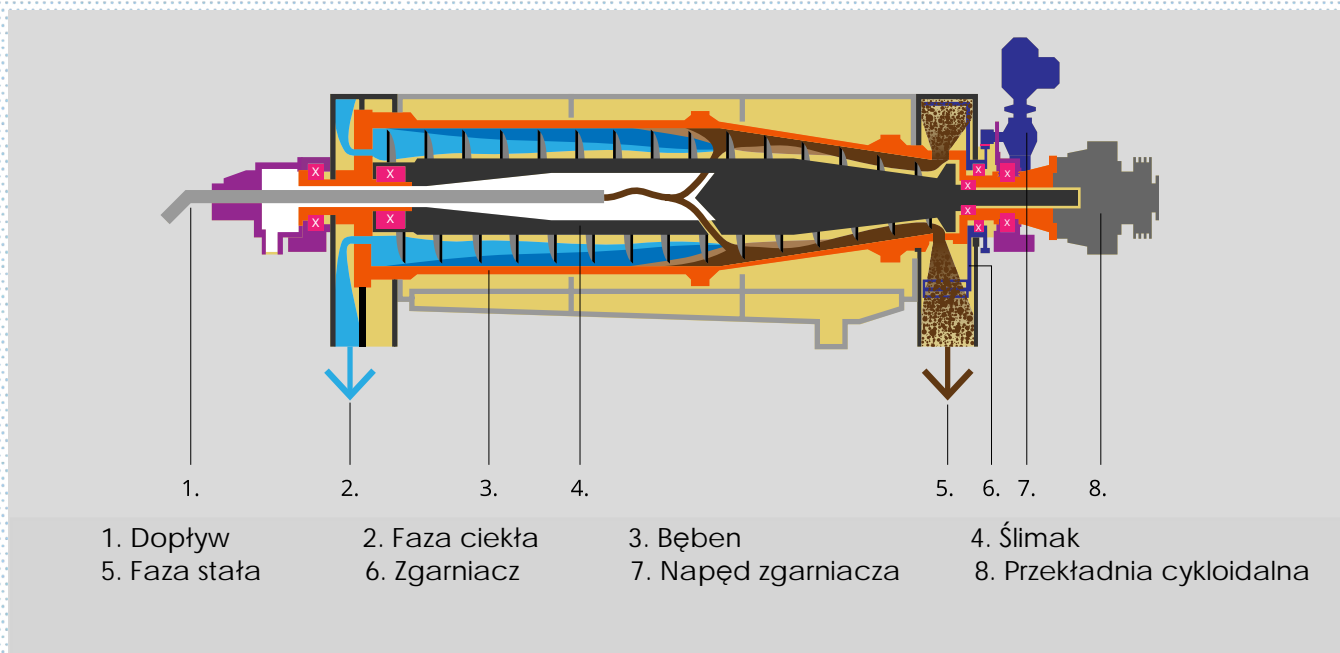


ETANOL BIOGAZOWY
I BIOETANOL

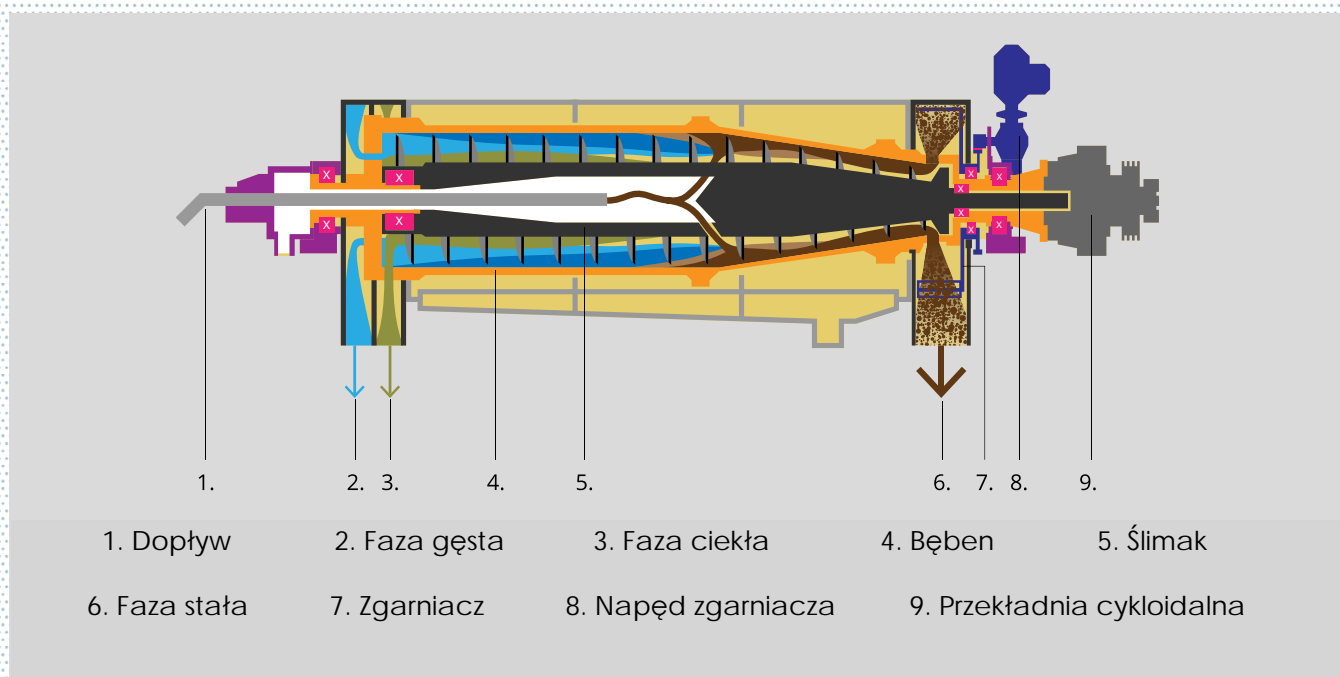




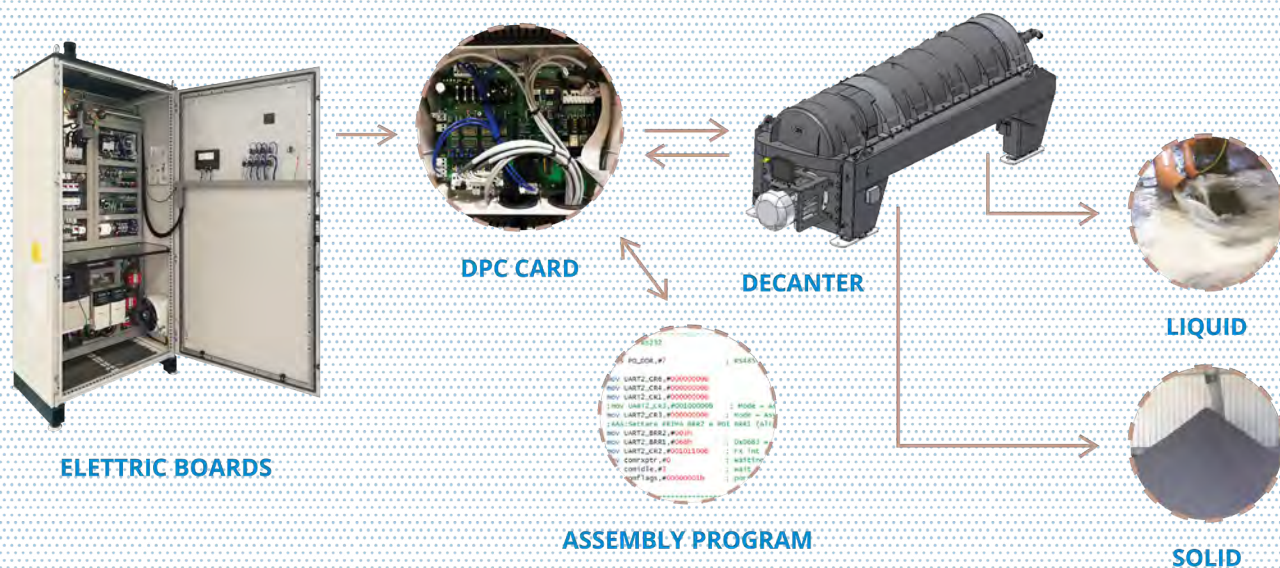
DEKANTER DWUFAZOWY do rozdzielenia fazy ciekłej i stałej, wykorzystywany do osadów ściekowych i/lub przemysłowych i/lub przemysłu spożywczego.



DEKANTER TRÓJFAZOWY pozwala na oddzielenie dwóch faz ciekłych o różnej masie właściwej od fazy stałej. Zastosowanie: ścieki i/lub przemysł i/lub produkcja żywności.



DECANTER PROCESS CONTROLLER



DPC, skrót od Decanter Process Controller to elektroniczny sterownik zaprojektowany, zbudowany i zaprogramowany przez CBB Decanter do zarządzania i kontroli procesu separacji 2 lub 3 faz zawartych w produkcie pochodzącym ze ścieków i/lub produktów przemysłowych i/lub przemysłu spożywczego, poprzez wirówkę. Zaprogramowany w języku Assembler optymalizuje proces i zgłasza wszelkie zakłócenia. Sterowanie odbywa się w sposób automatyczny i bezpieczny, optymalizując proces pracy. Posiada protokół Modbus TCP/IP, kompatybilny z dowolnym systemem SCADA.

DPC - sterowanie i kontrola

- ✓ Obroty bębna
- ✓ Automatyczna regulacja różnicy obrotów ślimaka/bębna
- ✓ Automatyczne smarowanie łożysk
- ✓ Alarmy
- ✓ Faza rozruchu
- ✓ Faza pracy
- ✓ Zdalna pomoc
- ✓ Temperatura łożysk
- ✓ Poziom wibracji
- ✓ Tryb pracy
- ✓ Zapotrzebowanie energii elektrycznej
- ✓ Automatyczna regulacja wydajności pomp
- ✓ Stacja polimeru
- ✓ Faza zatrzymania
- ✓ Protokół Modbus TCP/IP
- ✓ Stan dekantera
- ✓ Ciśnienie hydrauliczne
- ✓ Sterowanie pompą hydrauliczną
- ✓ Zbiornik osadu
- ✓ Automatyczna regulacja dozowania polimeru
- ✓ Poziom oleju i temperatura

DOSTĘPNE RODZAJE NAPĘDÓW:

- Przekładnia o zmiennej prędkości z silnikiem elektrycznym i pompą/silnik hydraulicznym w układzie zamkniętym.
- Przekładnia o zmiennej prędkości z dwoma silnikami elektrycznymi.
- Przekładnia o zmiennej prędkości z dwoma silnikami hydraulicznymi.
- Napęd o stałej prędkości

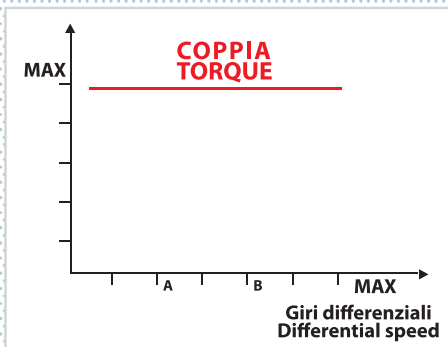
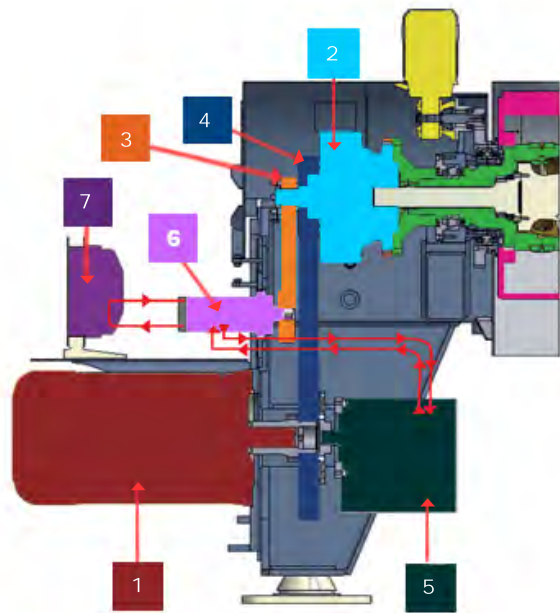


RODZAJE NAPĘDÓW

NAPĘD HYDRAULICZNY

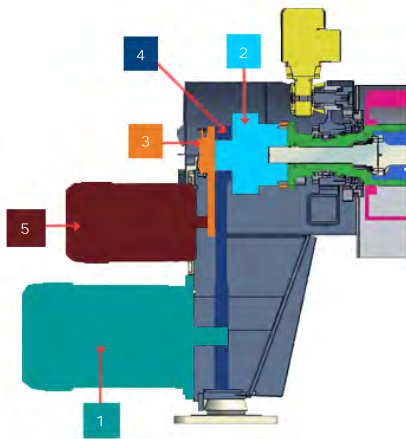


Przeniesienie napędu bębna i ślimaka odbywa się poprzez przekładnie pasową i jest indukowane z silnika elektrycznego i hydraulicznego. Silnik hydrauliczny pracuje w układzie zamkniętym zasilanym pompą hydrauliczną. Jeden silnik elektryczny stanowi napęd bębna i jednocześnie układu hydraulicznego. Sterowanie obrotów bębna i różnicy obrotów bęben/ślimak jest regulowane płynnie za pomocą elektroniki.



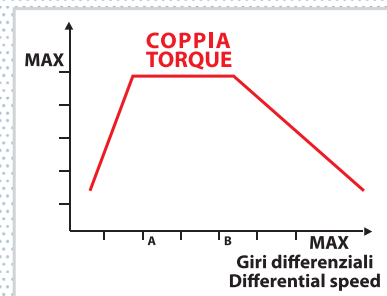
- 1. Silnik główny
- 2. Przekładnia
- 3. Pasek ślimaka
- 4. Pasek bębna
- 5. Pompa hydrauliczna
- 6. Silnik hydrauliczny
- 7. Chłodnica

NAPĘD Z DWOMA SILNIKAMI ELEKTRYCZNYMI



Przeniesienie napędu odbywa się poprzez przekładnię pasową i jest indukowane z dwóch silników elektrycznych. W tym przypadku zmienne predkości obrotowe bębna i ślimaka realizowane są poprzez oddzielne napędy elektryczne. Sterowanie obrotów bębna i różnicy obrotów bęben/ślimak jest regulowane płynnie za pomocą elektroniki.

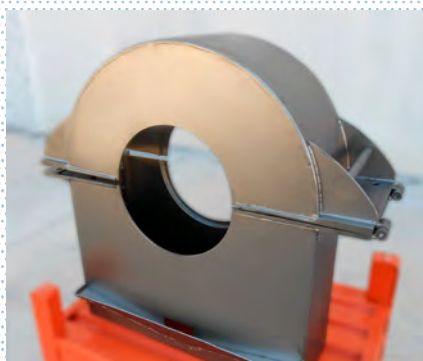
- 1. Silnik główny
- 2. Przekładnia
- 3. Pasek ślimaka
- 4. Pasek bębna
- 5. Silnik ślimaka



KONSTRUKCJA



KOMORA ODCIEKU



KOMORA WYRZUTU OSADU



ZGARNIACZ



ŚLIMAK



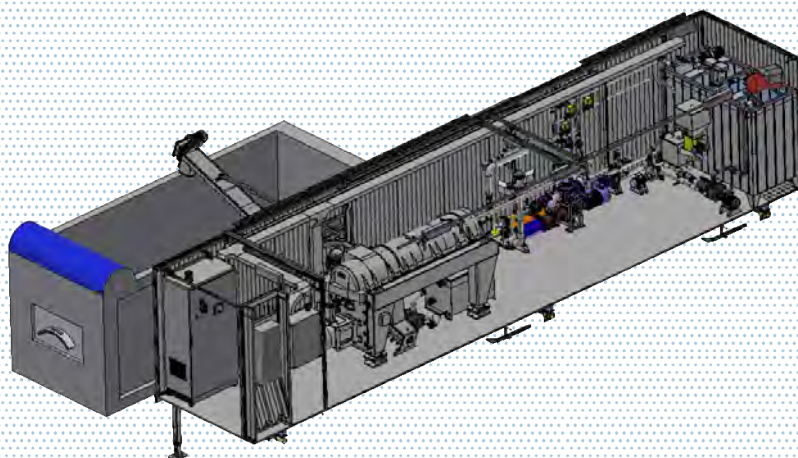
TULEJA WYLOTOWA



BĘBEN



INSTALACJE MOBILNE



Instalacje mobilne są to instalacje, które można z łatwością transportować do obiektów, w których zachodzi konieczność rozdzielania faz ciekłych i stałych. Wyposażone są we wszystkie niezbędne urządzenia do autonomicznej pracy. Zostały zaprojektowane z myślą o mobilności i potrzebach klientów.

4 ZALETY STOSOWANIA INSTALACJI MOBILNYCH

1. PRACA AUTOMATYCZNA

Instalacja sterowana automatycznie poprzez dedykowany system elektroniczny.

2. ŁATWOŚĆ TRANSPORTU

Kompaktowa konstrukcja pasująca do standardowych środków transportu.

3. NISKIE KOSZTY TECHNOLOGICZNE

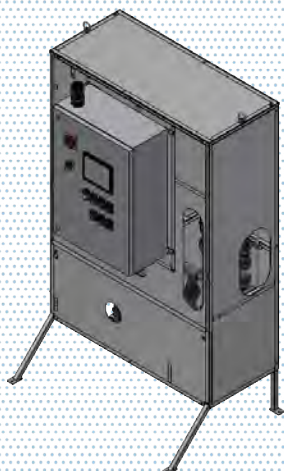
Redukcja kosztów dzięki całkowitej automatycznej optymalizacji procesu.

4. POMOC ZDALNA

Możliwość skorzystania ze zdalnej pomocy przez Internet, skracając czas oczekiwania na rozwiązanie ewentualnych problemów.



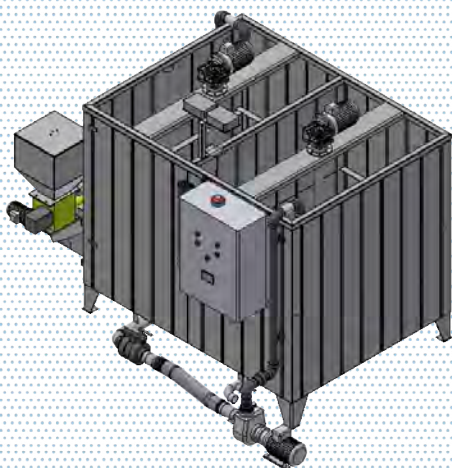
AKCESORIA - STACJE POLIMERÓW



"STACJE POLIMERÓW Z BEZPOŚREDNIM DOZOWANIEM SKRACAJĄCYM CZAS PRACY I ZWIĘKSZAJĄCYM WYDAJNOŚĆ"

Wydajność od 300 do 15000 l/h

BEZPOŚREDNIE STACJE POLIMEROWE są przeznaczone do przygotowywania roztworu polimeru. Precyzyjne stężenie roztworu polimeru uzyskiwane jest w trybie całkowicie automatycznym bez zastosowania pomp i zbiornika, wykorzystując jedynie ciśnienie hydrauliczne do przygotowania i podawania produktu.



STACJA EMULSJA + PROSZEK
Wydajność od 1000 do 15000 l/h

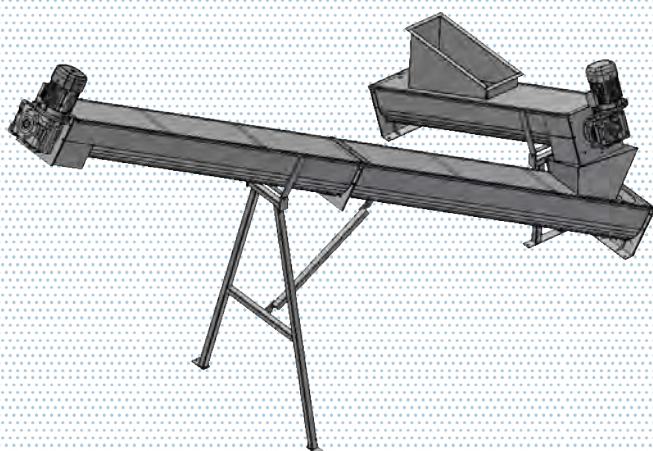


STACJA NA EMULSJĘ
Wydajność od 1000 do 15000 l/h

Oprócz bezpośrednich stacji polimerów produkujemy również dwa inne typy stacji polimerów. Automatyczne stacje zbiornikowe do przygotowania polimerów z proszku i emulsji oraz zbiornikowe stacje polimerów do automatycznego przygotowania polimerów tylko z emulsji.

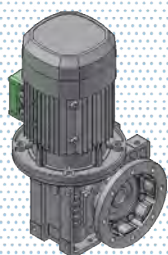


AKCESORIA - TRANSPORTERY ŚLIMAKOWE

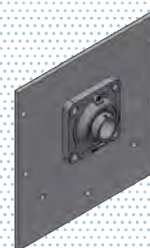


"TRANSPORTERY
EWAKUJĄCE OSAD Z
ŚLIMAKIEM WAŁOWYM"

Transportery ewakuujące stały produkt przeznaczone są do odbioru produktów opisanych powyżej. Konstrukcją dopasowane są do konkretnego dekantera. Istnieje możliwość wykonania transportera wahadłowego.



WYSOKO WYDAJNY NAPĘD



ŁOŻYSKOWANIE I USZCZELNIENIE



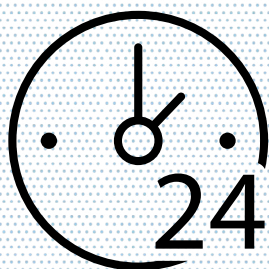
ASSISTANCE

Usługa assistance powstała w celu zagwarantowania wszystkim naszym klientom wysokiego poziomu wsparcia i pomocy na etapie posprzedażowym. Aby w pełni wykorzystać tę usługę można uzgodnić umowę dotyczącą zakresu pomocy.



POMOC TELEFONICZNA I ZDALNA POMOC PRZEZ INTERNET

Po pierwsze, kontakt telefoniczny i możliwość zdalnego połączenia.



REAKCJA W CIĄGU 24 GODZIN WE WŁOSZECH, A W CIĄGU 48 GODZIN NA ŚWIECIE

Po drugie, w razie potrzeby pojazd wyspecjalizowanego serwisu.



CIĄGŁA DOSTĘPNOŚĆ CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Po trzecie, gwarancja dostępności oryginalnych części zamiennych w magazynie.

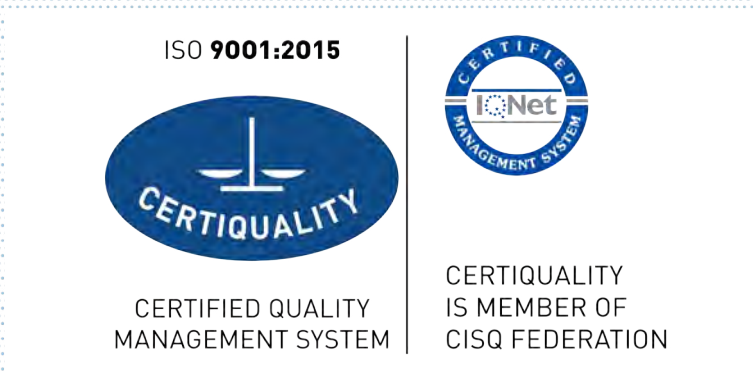
Ten system gwarantuje optymalny czas reakcji oraz oszczędność czasu i kosztów dla klienta. Nasz dział logistyki jest w stanie dostarczyć na żądanie szeroką i zaawansowaną sprawozdawczość na temat stanu maszyn, począwszy od najprostszych informacji dotyczących konserwacji maszyny i wymiany części zamiennych, do bardziej wyrafinowanych analiz w przypadku większej liczby maszyn.



CERTYFIKATY



Firma posiada certyfikat systemu jakości ISO 9001. Nasi projektanci i zakłady produkcyjne pracują z pełnym poszanowaniem zasad i norm konstrukcyjnych oraz międzynarodowych standardów produkcji. Zgodność z przepisami ISO 9001:2015 zapewnia wysokie standardy systemu zarządzania jakością w procesach związanych z realizacją produktów, począwszy od fazy wyceny, realizacji potwierdzenia zamówienia poprzez pisemne składanie zamówień zakupu, aż do produkcji i wewnętrznego uruchomienia produktów.



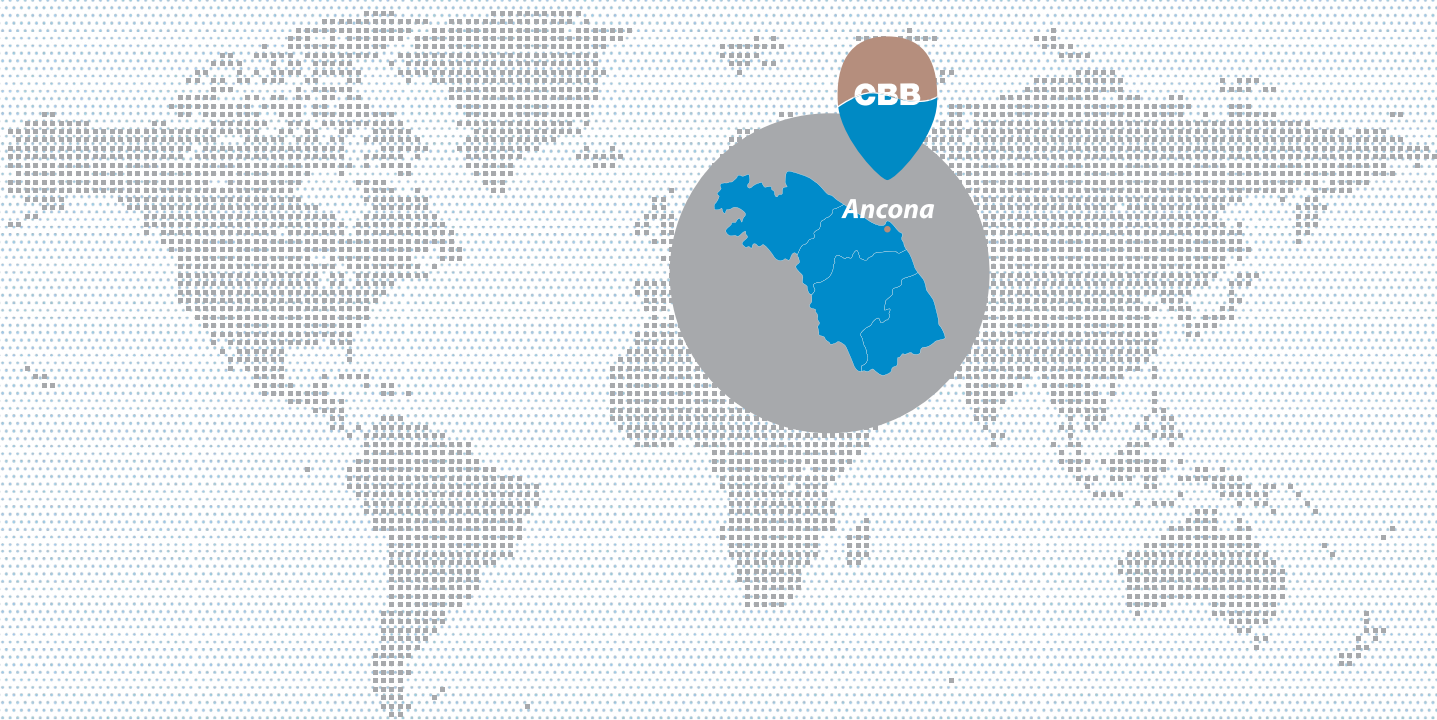
Zapewnia to uzyskanie produktów wysokiej jakości, a przede wszystkim odpowiadających zamówieniom klientów. Nasz system zarządzania jakością jest nieustannie ulepszany w celu dalszego podnoszenia standardów jakościowych oraz zaspokojenia rosnących wymagań rynku i naszych klientów.



DIGITAL DEPLIANT



www.cbbdecanter.com



Przedstawiciel w Polsce



Technologie dla środowiska

ul. Warszawska 4/2
09-402 Płock
Tel. +48 512 387 101
e-mail: biuro@voltoria.pl
www.voltoria.pl



CBB DECANTER s.r.l.

Address: Via dell'industria, 13/C 60030 Monte Roberto (Ancona) Italy

Telephone: 0731.703054 - Email: info@cbbdecanter.com

VAT 02294630427